

Вертикальные стальные аппараты ОЗРМ для жидких сред

2-2, 2-4, 2-6.3, 2-8, 2-10, 2-16, 2-25, 2-32, 2-50, 2-80, 2-100



Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Сургут (3462)77-98-35

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

ЕМКОСТНЫЕ АППАРАТЫ

Аппараты типа 1, 2, 3

Аппараты емкостные цилиндрические для жидких и газовых неагрессивных сред со скоростью коррозии углеродистых и низколегированных марганцовистых и марганцево-кремнистых сталей не более 0,1 мм/год (в дальнейшем аппараты) с номинальными объемами от 2 до 200 м³, с условными давлениями от 0,8 до 2,5 МПа (от 8 до 25 кгс/см²) и температурами сред от минус 60 до плюс 300 °С, предназначены для применения в технологических установках химической, нефтехимической, нефтеперерабатывающей, нефтяной и газовой отраслях промышленности.

Класс опасности рабочих сред 1,2,3 и 4 по ГОСТ 12.1.007-76.

Аппараты емкостные не предназначены для хранения сжиженных углеводородных газов в складских условиях, для перевозки жидких и газовых сред, для использования их с футеровкой, гуммированием или нанесением других внутренних покрытий.

Изготавливаются три типа емкостных аппаратов (сосудов работающих под давлением):

- Тип 1 — горизонтальные стальные емкостные аппараты (сосуды) для жидких сред;
- Тип 2 — вертикальные стальные емкостные аппараты (сосуды) для жидких сред;
- Тип 3 — вертикальные стальные емкостные аппараты (сосуды) для газовых сред.

Исполнение по материалам

1 — основной материал — сталь 09Г2С-6 — для работы при температуре от минус 30°С до плюс 200°С.

3 — основной материал — сталь 09Г2С-8 — для работы при температуре от минус 60°С до плюс 200°С.

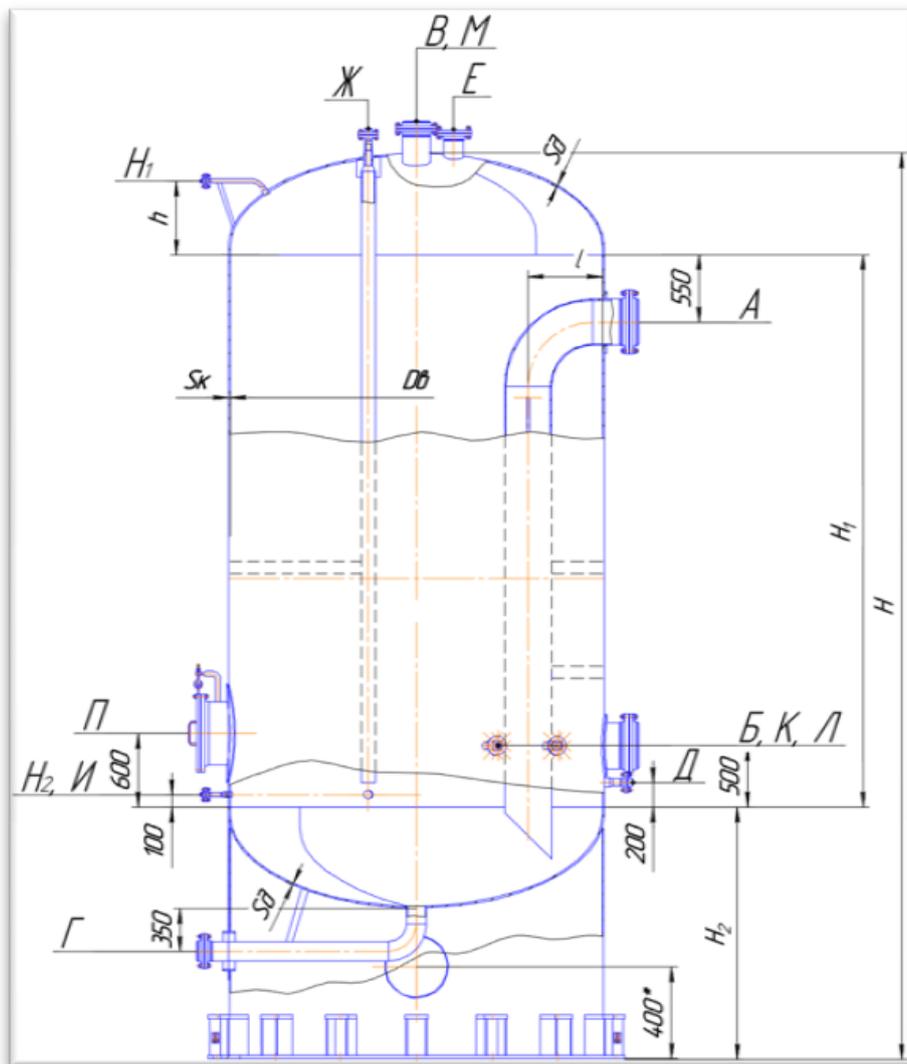
Структурная схема условного обозначения емкостного аппарата

| X | - | X | - | X | - | X | - | X | - | X | - | X |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | | Тип аппарата (1, 2, 3) |
| | | | | | | | | | | | | Объем аппарата (от 10 до 200 м ³) |
| | | | | | | | | | | | | Давление условное аппарата (от 0,8 до 2,5 МПа) |
| | | | | | | | | | | | | Исполнение по материалам (1, 2, 3) |
| | | | | | | | | | | | | Аппарат типа 1 Л – указывается при установке лам (монтаж на ж/б постаменты) |
| | | | | | | | | | | | | И – указывается в случае тепловой изоляции |
| | | | | | | | | | | | | Э – указывается в экспертном исполнении |
| | | | | | | | | | | | | Т – подлежит термообработке |

Аппарат типа 2

Основные параметры и размеры аппаратов

| Объем, м ³ | Условное давление, МПа | Исполнение по материалам | Основные размеры, мм | | | | | | | | | | | n шт. | Масса, кг | | | | |
|--------------------------|------------------------------|--------------------------------|----------------------|-------|------|-------|----------------|----------------|-------|------|----------------|----------------|------|----------|--------------|-------|------|-------|------|
| | | | Dв | Sk/Sd | T | H | H ₁ | H ₂ | I | h | D ₁ | D ₂ | d | | | | | | |
| 2 | 1,0 | 1;3 | 1000 | 8 | 1575 | 3560 | 2200 | 1075 | 350 | 300 | 1160 | 1280 | 32 | | 1420 | | | | |
| | 1,6 | | | 8 | | | | 1085 | | | | | | | | | | | |
| | 2,5 | | | 12 | | | | 1625 | | | | | | | | 3570 | 1075 | | |
| 4 | 1,0 | | 1200 | 6/8 | 8 | 1765 | 4410 | 3000 | 1085 | 1360 | 1480 | 60 | 6 | | 1650 | | | | |
| | 1,6 | | | | 8 | | 1085 | | | | | | | | | | | | |
| | 2,5 | | | | 12 | | 1820 | | 4465 | | | | | | | 1110 | | | |
| 6,3 | 1,0 | | 1600 | 8 | 2170 | 2170 | 4055 | 2500 | 1105 | 450 | 400 | 1700 | 1880 | 60 | 6 | 2260 | | | |
| | 1,6 | | | | 10 | | 4060 | | 1110 | | | | | | | | | | |
| | 2,5 | | | | 14 | | 2225 | | 4080 | | | | | | | | 1125 | | |
| 8 | 1,0 | | 1600 | 8 | 2170 | 2170 | 4855 | 3300 | 1105 | 450 | 400 | 1700 | 1880 | 60 | 6 | 2550 | | | |
| | 1,6 | | | | 10 | | 4860 | | 1110 | | | | | | | | | | |
| | 2,5 | | | | 14 | | 2225 | | 4880 | | | | | | | | 1125 | | |
| 10 | 1,0 | | 1600 | 8 | 2170 | 2170 | 5955 | 4400 | 1105 | 450 | 400 | 1700 | 1880 | 60 | 6 | 2870 | | | |
| | 1,6 | | | | 10 | | 5960 | | 1110 | | | | | | | | | | |
| | 2,5 | | | | 14 | | 2225 | | 5980 | | | | | | | | 1125 | | |
| 16 | 0,8 | | 1;3 | 2000 | 8/10 | 2565 | 6275 | 4200 | 1525 | 500 | 2180 | 2300 | 60 | 8 | | 3830 | | | |
| | 1,0 | | | | 10 | | | | | | | | | | | | 2570 | 1550 | |
| 25 | 1,0 | | | 2400 | 10 | 2955 | 2955 | 6685 | 4500 | 1535 | 500 | 2580 | 2720 | 60 | 16 | | 5860 | | |
| | 1,6 | 14 | | | | 3115 | | 6690 | | 1550 | | | | | | | | | |
| 32 | 1,0 | 2400 | | 10 | 2955 | 2955 | 8185 | 6000 | 1535 | 500 | 2580 | 2720 | 60 | 10 | | 6780 | | | |
| | 1,6 | | | | 14 | | 2960 | | 8240 | | | | | | | | 1565 | | |
| 50 | 0,8 | 2400 | | 10 | 2970 | 2970 | 11885 | 9700 | 1535 | 600 | 600 | 3220 | 3360 | 65 | 16 | 9750 | | | |
| | 1,0 | | | | 12 | | 2975 | | 11935 | | | | | | | | 1560 | | |
| | 1,6 | | | | 14 | | 2980 | | 11940 | | | | | | | | 1565 | | |
| 80 | 0,8 | 3000 | | 10/14 | 3555 | 12205 | 9800 | 12300 | 1570 | 600 | 600 | 3220 | 3360 | 65 | 16 | 13550 | | | |
| | 1,0 | | | | | | | | 12/14 | | | | | | | | 1580 | | |
| | 1,6 | | | | | | | | 16 | | | | | | | | 3560 | 12210 | 1585 |
| | 2,5 | | | | | | | | 22 | | | | | | | | 3640 | 12270 | 1620 |
| 100 | 0,8 | 3000 | | 10/14 | 3555 | 14705 | 12300 | 12300 | 1580 | 600 | 600 | 3220 | 3360 | 65 | 16 | 15650 | | | |
| | 1,0 | | | | | | | | 12/14 | | | | | | | | 1590 | | |
| | 1,6 | | | | | | | | 18 | | | | | | | | 3565 | 14720 | 1590 |
| | 2,5 | | | | | | | | 24/25 | | | | | | | | 3645 | 14785 | 1630 |



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана +7(7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Сургут (3462)77-98-35

Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93